

Verpassen Sie keine Marktchancen. Informieren Sie sich über Reinraumplanung.

Für kleine Reinraum-Bereiche und umfassende Großprojekte bieten wir:

- Mit einem Reinraum erreichen Sie eine **Diversifikation**, die neue Marktchancen schafft und Ihre Zukunft sichert.
- Individuell dosierte Arzneimittel werden in der **Onkologie, Schmerztherapie, Altenpflege**, usw. dringend gebraucht.
- Sie gewinnen **neue Kunden**: Ärzte, Kliniken, Pflegedienste und -heime benötigen individuelle Steril-Rezepturen.
- Die Reinraum-Medikamente schaffen eine **dauerhafte Kundenbindung**.
- Die Nachfrage nach **keimarm produzierter Individual-Arznei** wird weiter steigen.

Sichern Sie sich rechtzeitig Ihren Marktanteil. Lassen Sie sich beraten. Mit Reinraum-Planung von MMI erfüllen Sie langfristig die höchsten Sicherheits- und Qualitätsstandards.

Hand in Hand – Reinraum- und Offizin-Design

Planen Sie zusätzlich zur Reinraumplanung die Neugestaltung Ihrer Offizin-Apotheke, bieten wir Ihnen gerne **alles aus einer Hand**. Wir arbeiten mit erfahrenen Netzwerkpartnern zusammen und entwerfen die maßgeschneiderte Komplettlösung für Sie.

Wir sind gerne für Sie da!

Rufen Sie uns an und vereinbaren Sie jetzt einen **kostenlosen und unverbindlichen Beratungstermin**.

Tel. +49 (0)8031 – 80 78 78 0, info@mmi-gmp.de oder unter www.mmi-gmp.de

MMI und Partner bieten für kleine und große Projekte ein komplettes Leistungsangebot:

- Beratung GMP
- Beratung Hygienic Design
- Betriebsanalysen
- Prozess-Reengineering
- Kapazitätsplanung Ihrer Anlagen
- Layoutplanung für Neu- und Umbauten
Feasibility-Studien, Vorentwurfs- und Entwurfsplanungen, Ausführungsplanungen
- Planung aller Haustechniksysteme
RLT, Reinwasser, Reinstwasser, Reinstdampf, Druckluft, Elektro, usw.
- Ausschreibungen und Mitwirkung bei Vergabe aller Gewerke und Anlagen
- Projekt und Construction Management
- Reinraumplanung nach GMP und FDA
- Laborplanung
- Planung von Zytostatikallabors
- Logistikplanung
Materialflusssysteme, Lagersysteme, Kommissioniersysteme
- Qualifizierung Ihrer Anlagen
DQ, IQ, OQ, PQ; Durchführung von Risikoanalysen, Erstellung von Lastenheften
- Validierung Ihrer Prozesse und Reinigungsmaßnahmen
- Hygieneinspektionen nach VDI 6022
- Reinraummessungen nach VDI 2083 und DIN ISO 14644
- Beratung Arbeitsschutz
Gefährdungsanalysen, Sicherheitsbegehungen, Externe Sicherheitsfachkraft



Hans-Ernst-Str. 4 • D-83059 Kolbermoor
Tel. +49 (0)8031 – 80 78 78 0 • Fax +49 (0)8031 – 80 78 78 78
e-Mail: info@mmi-gmp.de • Internet: www.mmi-gmp.de



REINRAUMKONZEPTE FÜR OFFIZIN- & KLINIK-APOTHEKEN





Die Arznei-Manufaktur als Wettbewerbsvorteil nutzen

Die aseptische Herstellung individueller Arznei-Rezepturen eröffnet Apothekern lukrative Marktchancen in einem **Wachstumsmarkt**. Kliniken, Pflegedienste und Ärzte benötigen zunehmend applikationsfertige Arzneimittel zur optimalen Versorgung der Patienten im ambulanten Bereich. Dazu zählen Zytostatika, Zubereitungen zur Totalen Parenteralen Ernährung (TPE), patientenindividuelle Verblisterung und Ophthalmika.

Zunehmend ziehen Ärzte und Patienten die ambulante Behandlung der stationären vor, auch bei schweren Krankheitsverläufen. Die Patienten genießen das Leben in gewohnter Umgebung und im Gesundheitswesen werden Kosten eingespart.

Spezialisierte Apotheken schaffen die Voraussetzung für die **optimale pharmazeutische Betreuung** zu Hause. Unter streng kontrollierten keimarmen Bedingungen bereiten die Apotheker die **Rezepturen patientenindividuell** zu. Dabei arbeiten Arzt und Apotheker eng zusammen. Die Patienten erhalten Produkte, die hoch wirksam und exakt auf ihre Person abgestimmt sind. Die maßgeschneiderte Dosierung erhöht die Verträglichkeit und den Therapieerfolg. Der Markt für speziell gefertigte Medikamente steigt stetig. Der Umsatz der Apotheken mit onkologischen Zubereitungen beispielsweise verdoppelte sich in den letzten Jahren auf fast zwei Milliarden Euro jährlich

(Quelle: Arzneiverordnungsreport 2009).



REIN – LUPENREIN – REINRÄUME VON MMI

Reinräume erfüllen die qualitativ hohen Anforderungen an Hygiene und Sicherheit

Zum Schutz der Patienten und der Mitarbeiter ist die Herstellung steriler Zubereitungen an die Einhaltung strenger **Qualitäts- und Sicherheitsstandards** geknüpft. Die Produkte können nicht einfach im normalen Apothekenlabor an einer aseptischen Werkbank hergestellt werden – **ein Reinraum ist erforderlich**.

Unser flexibles Leistungsangebot passen wir exakt Ihrem Anforderungs-Profil an und entwickeln das ideale Reinraum-Labor für Sie:

- Von der Apothekenbetriebsordnung bis zum **EU-GMP-Leitfaden** informieren wir Sie über die gesetzlichen Anforderungen und geltenden Richtlinien.
- Wir unterstützen Sie professionell bei der **Planung, Einrichtung und Realisierung** der geforderten Reinräume sowie der benötigten Haustechnik.
- Bei der **Qualifizierung und Validierung** Ihrer Räume und Anlagen stehen wir Ihnen zur Seite.
- Zur Überwachung Ihrer Anlagen führen wir alle **Reinraum-Messungen** und das **mikrobiologische Monitoring** durch.
- Im organisatorischen Umfeld erstellen wir **auditierungssichere Arbeitsanweisungen** (SOPs), Site-Master-Files und schulen Ihre Mitarbeiter.



MMI bietet Ihnen ein umfassendes **Rundum-Sorglos-Paket**: von der Beratung bis zur Realisierung, von der Werkbank bis zur schlüsselfertigen Reinraum-Anlage, vom CAD-Plan bis zur laufenden Laborluft-Messung. Vertrauen Sie den MMI Profis mit ihrem Know-how und ihrer langjährigen Erfahrung.